

VITRINAS & EXHIBIDORES

FRÍOS & CALIENTES



VITRINA REFRIGERADA PARA SUSHI
MARCA MIGSA. SOBRE MOSTRADOR, COLOR BLANCO, TEMPERATURA DE REFRIGERACIÓN DE 0 A 12 °C, CRISTAL CURVO, SERPENTÍN SUPERIOR Y PLACA FRÍA, ILUMINACIÓN CON LEDS., 120 V / 60 HZ. 5 CHAROLAS GASTRONORM DE 1/3, CAPACIDAD DE 52 LTS; POTENCIA DE 180 W, PESO NETO DE 38.5 KG.
MEDIDAS: 1352 X 420 X 265 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO RTS-52L



VITRINA REFRIGERADA PARA SUSHI
MARCA MIGSA. SOBRE MOSTRADOR, COLOR BLANCO, TEMPERATURA DE REFRIGERACIÓN DE 0 A 12 °C, CRISTAL CURVO, SERPENTÍN SUPERIOR Y PLACA FRÍA, ILUMINACIÓN CON LEDS., 120 V / 60 HZ. 5 CHAROLAS GASTRONORM DE 1/3, POTENCIA DE 180 W, PESO NETO DE 45 KG. CAPACIDAD DE 132 L.
MEDIDAS: 1800 X 420 X 265 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO RTS-132L



VITRINA REFRIGERADA PARA SUSHI
MARCA MIGSA, SOBRE MOSTRADOR CAPACIDAD DE 63 L. COLOR BLANCO, CRISTAL CURVO ABATIBLE, TEMPERATURA DE OPERACIÓN DE 0 A 12°C CON CONTROL DIGITAL, SERPENTÍN SUPERIOR Y CHAROLA FRÍA, ILUMINACIÓN DE LEDS, PARA 5 CHAROLAS GN DE 1/3, POTENCIA DE 160 WATTS A 120V / 60HZ, REFRIGERANTE 134A. PESO NETO 36 KG.
MEDIDAS: 1,307 X 450 X 330 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO RTS-63L



VITRINA REFRIGERADA PARA SUSHI
MARCA MIGSA, SOBRE MOSTRADOR CAPACIDAD DE 103 L. COLOR BLANCO, CRISTAL CURVO ABATIBLE, TEMPERATURA DE OPERACIÓN DE 0 A 12°C CON CONTROL DIGITAL, SERPENTÍN SUPERIOR Y CHAROLA FRÍA, ILUMINACIÓN DE LEDS, PARA 5 CHAROLAS GN DE 1/2, POTENCIA DE 160 WATTS A 120V / 60HZ, REFRIGERANTE 134A. PESO NETO 44 KG.
MEDIDAS: 1,754 X 450 X 330 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO RTS-103L



VITRINA REFRIGERADA PARA ENSALADAS Y PIZZAS SOBRE MESA
MARCA MIGSA. ACERO INOXIDABLE, INSERTOS GASTRONORM DE 10 CM. REPISA SUPERIOR, FRONTAL Y LATERALES DE CRISTAL CONTRA ESTORNUDOS. CONTROL DE TEMPERATURA DE 0 A 12 °C. PARA 5 INSERTOS DE 1/4. (INCLUIDOS). POTENCIA DE 157 W. A 110V/60HZ. PESO NETO 34 KGS.
MEDIDAS: 1200 X 335 X 426 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO RT-1200L



VITRINA REFRIGERADA PARA ENSALADAS Y PIZZAS SOBRE MESA
MARCA MIGSA. ACERO INOXIDABLE, INSERTOS GASTRONORM DE 10 CM. REPISA SUPERIOR, FRONTAL Y LATERALES DE CRISTAL CONTRA ESTORNUDOS. CONTROL DE TEMPERATURA DE 0 A 12 °C. PARA 8 INSERTOS DE 1/4. (INCLUIDOS). POTENCIA DE 170 W A 110V/60HZ. PESO NETO 48 KGS.
MEDIDAS: 1800 X 335 X 426 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO RT-1800L



BASE REFRIGERADA DE 8 INSERTOS DE SOBRE MESA CON TAPA

MARCA MIGSA. FABRICADO EL GABINETE EN ACERO INOXIDABLE TAPA DE CRISTAL ABATIBLE CON DESCANSO, 8 INSERTOS SEXTOS DE 10 CMS. DE FONDO INCLUIDOS, EQUIPO DE REFRIGERACIÓN AUTOCONTENIDO, TEMPERATURA DE 2 A 12 °C, CAPACIDAD TOTAL DE 67 LITROS, CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL CON INTERRUPTOR MANUAL, TIPO SOBRE MESA, CORRIENTE A 110V/60 HZ. PESO NETO 25 KGS.
MEDIDAS: 767 X 612 X 328 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO RTW-67L

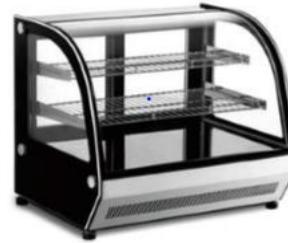
VITRINAS & EXHIBIDORES

FRÍOS & CALIENTES



VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL CURVO
MARCA MIGSA, FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE Y CRISTALES LATERALES Y CURVO FRONTAL CON DOS ENTREPAÑOS, PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, POTENCIA DE 350 W A 110V / 60HZ, PESO NETO 70 KGS. REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A.
MEDIDAS: 900 X 530 X 730 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO GN-900CT



VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL CURVO, CAPACIDAD DE 190 LITROS
MARCA MIGSA, FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE Y CRISTALES LATERALES Y CURVO FRONTAL CON DOS ENTREPAÑOS, PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, POTENCIA DE 450W A 110V/60HZ, PESO NETO 90 KGS. REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A.
MEDIDAS: 1200 X 530 X 730 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO GN-1200CT



VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL RECTO, CAPACIDAD DE 140 LITROS
MARCA MIGSA, FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE Y CRISTALES LATERALES Y RECTO FRONTA CON DOS ENTREPAÑOS, PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, POTENCIA DE 350 WATTS A 110V / 60HZ, REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A. PESO NETO 75 KGS.
MEDIDAS: 900 X 530 X 730 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO GN-900RT



VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL RECTO, CAPACIDAD DE 190 LITROS
MARCA MIGSA. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, CRISTALES LATERALES Y RECTO FRONTAL CON DOS ENTREPAÑOS, PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, POTENCIA DE 450 W A 110 V / 60 HZ, REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A. PESO NETO 95 KGS.
MEDIDAS: 1200 X 530 X 730 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO GN-1200RT



VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL CURVO, CAPACIDAD DE 225 LITROS
MARCA MIGSA, FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE Y CRISTALES LATERALES Y CURVO FRONTAL TEMPLADO CON DOS ENTREPAÑOS DE CRISTAL, PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO), POTENCIA DE 450 WATTS A 110V/60HZ, REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A. PESO NETO 250 KGS.
MEDIDAS: 900 X 730 X 1200 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO GN-900D2



VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL CURVO, CAPACIDAD DE 306 LITROS
MARCA MIGSA. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, CRISTALES LATERALES Y FRONTAL CURVO CON 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL, PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO), POTENCIA DE 450W A 110V/60HZ, REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A. PESO NETO 275 KGS.
MEDIDAS: 1200 X 730 X 1200 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO GN-1200D2



VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL CURVO, CAPACIDAD DE 387 LITROS
MARCA MIGSA. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, CRISTALES LATERALES Y FRONTAL CURVO CON 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL, PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO), POTENCIA DE 550W A 110V/60 HZ. REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A. PESO NETO 310 KGS.
MEDIDAS: 1500 X 730 X 1200 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO GN-1500D2

* PRECIOS MÁS IVA.

VITRINAS & EXHIBIDORES

FRÍOS & CALIENTES



VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL RECTO, CAPACIDAD DE 338 LITROS
MARCA MIGSA, FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE Y CRISTALES LATERALES Y RECTO FRONTAL TEMPLADO CON DOS ENTREPAÑOS DE CRISTAL, PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C, SISTEMA ANTIEMPAÑANTE EN CRISTAL FRONTAL, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO), POTENCIA DE 450 WATTS A 110V/60HZ, REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A. PESO NETO 250 KGS.
MEDIDAS: 900 X 730 X 1200 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO GN-900R2



VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL RECTO, CAPACIDAD DE 530 LITROS
MARCA MIGSA, FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO CON 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL, PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO), POTENCIA DE 450W A 110V/60HZ, REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A.
PESO NETO 275 KGS.
MEDIDAS: 1200 X 730 X 1200 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO GN-1200R2



VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL RECTO, CAPACIDAD DE 580 LITROS

MARCA MIGSA, FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE Y CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO CON 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL, PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO), POTENCIA DE 550 WATTS A 110V/60HZ. REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A. PESO NETO 310 KGS.
MEDIDAS: 1500 X 730 X 1200 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO GN-1500R2



VITRINA COMBINADA CERRADA Y ABIERTA
MARCA MIGSA. FABRICADA EN ABS DE ALTA RESISTENCIA COLOR NEGRO, PARTE SUPERIOR CERRADA CON UN ENTREPAÑO DE CRISTAL DE ALTURA AJUSTABLE, PUERTAS CORREDIZAS, PARTE BAJA ABIERTA CON CORTINA NOCTURNA, Y MEDIO CRISTAL TEMPLADO. ILUMINACIÓN LED. TEMPERATURA DE OPERACIÓN DE 2 A 10°C., CAPACIDAD DE 570 LTS, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA, 4 RUEDAS (2 CON FRENOS), SISTEMA DE ENFRIAMIENTO POR CIRCULACIÓN DE AIRE FRÍO, DESHIELO AUTOMÁTICO, POTENCIA 1,150 W, A 110-120 V / 60HZ. PESO BRUTO 270 KGS., PESO NETO 235 KGS.
MEDIDAS: 1313 X 865 X 1547 MM.
EMPAQUE: 1425 X 975 X 1720 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO RTS-510L



VITRINA EXHIBIDORA TIPO MURAL CON 2 PUERTAS CURVAS DESLIZABLES FRONTALES, CAPACIDAD DE 447 LITROS
MARCA MIGSA. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, CRISTALES LATERALES CON 3 ENTREPAÑOS CON CRISTALES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO), POTENCIA DE 650 WATTS A 110V/60HZ. REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A. PESO NETO 330 KGS.
MEDIDAS: 1500 X 730 X 1370 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO GN-1500Y3

VITRINAS & EXHIBIDORES

FRÍOS & CALIENTES



VITRINA REFRIGERADA DE PISO CON CRISTAL CURVO

MARCA MIGSA. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR, LATERALES DE CRISTAL DOBLE CON 2 ENTREPAÑOS, PUERTAS DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LEDS, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON 4 RUEDAS (2 CON FRENOS) REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A, A 110V/60HZ, POTENCIA 490W, CAPACIDAD DE 270 LITROS. PESO NETO 135 KGS.

MEDIDAS: 915 X 675 X 1220 MM.
| CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO ARC-270Y



VITRINA REFRIGERADA DE PISO CON CRISTAL CURVO

MARCA MIGSA. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR, LATERALES DE CRISTAL DOBLE CON 2 ENTREPAÑOS, PUERTAS DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LEDS, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON 4 RUEDAS (2 CON FRENOS) REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A, A 110V/60HZ, POTENCIA 500W, CAPACIDAD DE 400 LITROS. PESO NETO 155 KGS.

MEDIDAS: 1215 X 675 X 1220 MM.
| CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO ARC-370Y



VITRINA REFRIGERADA DE PISO CON CRISTAL CURVO

MARCA MIGSA. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR, LATERALES DE CRISTAL DOBLE CON 2 ENTREPAÑOS, PUERTAS DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LEDS, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON 4 RUEDAS (2 CON FRENOS) REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A, A 110V/60HZ, POTENCIA DE 500 W, CAPACIDAD DE 500 LITROS. PESO NETO 182 KGS.

MEDIDAS: 1515 X 675 X 1220 MM.
| CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO ARC-470Y



REFRIGERADOR CIRCULAR CON PARRILLAS GIRATORIAS

MARCA MIGSA. DE 4 NIVELES, EN COLOR NEGRO, CAPACIDAD DE 72 LTS; UNA PUERTA ABATIBLE, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 0 A 12 °C, ILUMINACIÓN INTERIOR EN LEDS. POTENCIA 190W A 110V/60HZ. PESO NETO 38.5 KGS.

MEDIDAS: 450 (DIÁMETRO) X 983 MM.
| CÓDIGO SAT / 24131510

MODELO RTC-72L



REFRIGERADOR VERTICAL CIRCULAR

MARCA MIGSA, CON CAPACIDAD DE 100 LITROS. BASE EN ACERO INOXIDABLE DE FORMA CIRCULAR CON PUERTA ABATIBLE CON AUTO CIERRE, CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL, RANGO DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C Y DESHIELO AUTOMÁTICO, 3 ENTREPAÑOS DE CRISTAL CIRCULARES DE ALTURA AJUSTABLE DE GIRO MANUAL. ILUMINACIÓN CON LUZ LED. POTENCIA DE 230 WATTS A 110V/60HZ. PESO NETO 50 KG.

MEDIDAS: 480 X 480 X 1030 MM.
| CÓDIGO SAT / 24131500

MODELO ARC-100R



REFRIGERADOR VERTICAL CIRCULAR

MARCA MIGSA. CAPACIDAD DE 400 LITROS, FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR, LATERALES CIRCULARES DE CRISTAL, PUERTA ABATIBLE, CUENTA CON 4 ENTREPAÑOS CIRCULARES DE CRISTAL DE ALTURA AJUSTABLE, ILUMINACIÓN LED, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8 °C, DESHIELO AUTOMÁTICO, CON RUEDAS, REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134A, A 110V/60HZ, POTENCIA DE 480 WATTS, PESO NETO DE 127 KGS.

MEDIDAS: 680 (DIÁMETRO) X 1750 MM.
| CÓDIGO SAT/ 24131510

MODELO ARC-400R

VITRINAS & EXHIBIDORES

FRÍOS & CALIENTES



MURAL DE AUTOSERVICIO REFRIGERADO
MARCA MIGSA. INTERIOR Y EXTERIOR EN ACERO INOXIDABLE CON CORTINA DE SERVICIO NOCTURNO, ILUMINACIÓN EN LEDS, 3 NIVELES Y PISO DE ACOMODO Y EXHIBICIÓN, CAPACIDAD DE 250 LTS; TEMPERATURA DE REFRIGERACIÓN DE 2 A 10 °C. CORRIENTE A 110 V / 60 HZ. REFRIGERANTE R404A. PESO NETO 100 KG. PESO BRUTO 110KG.
MEDIDAS: 610 X 754 X 1704 MM.
EMPAQUE: 691 X 830 X 1890 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO RTS-250L



MURAL DE AUTOSERVICIO (CORTINA DE AIRE)
MARCA MIGSA. EXTERIOR FABRICADO EN LÁMINA BONDERIZADA COLOR BLANCO, CRISTALES TEMPLADOS EN LATERALES, FRENTE EN ABS NEGRO, INTERIOR EN COLOR BLANCO CON 3 ENTREPAÑOS Y PISO, CAPACIDAD DE 320 LTS. CORTINA NOCTURNA, ILUMINACIÓN LED, TEMPERATURA DE OPERACIÓN DE 2 A 10 °C, MONTA SOBRE 4 RUEDAS (2 CON FRENO) COMPRESOR DE ¾ H.P. POTENCIA DE 1,400 W, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA, TRABAJA A 110 V / 60HZ, REFRIGERANTE R404A. PESO NETO 123 KG. PESO BRUTO 143 KG.
MEDIDAS: 920 X 847 X 1,510 MM.
EMPAQUE: 990 X 920 X 1660 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO RTS-390L



MURAL DE AUTOSERVICIO REFRIGERADO
MARCA MIGSA. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, REJILLA INFERIOR Y ENTREPAÑOS EN ACERO INOXIDABLE, CON 4 ENTREPAÑOS Y PISO, CAPACIDAD DE 530 LITROS, PARA TRABAJAR A TEMPERATURAS DE 2 A 10 °C, CORTINA NOCTURNA, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA CON DISPLAY, ILUMINACIÓN LED BRILLANTE EN CADA ENTREPAÑO, SISTEMA DE ENFRIAMIENTO POR CORTINA DE AIRE, DESHIELO AUTOMÁTICO, POTENCIA DE 1380 WATTS A 110 VOLTS / 60HZ, REFRIGERANTE 404A, PESO BRUTO 160 KGS, PESO NETO 139 KGS.
MEDIDAS: 915 X 765 X 2070 MM.
EMPAQUE: 1015 X 850 X 2230 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO RTS-530L



MURAL DE AUTOSERVICIO REFRIGERADO
MARCA MIGSA. FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO INOXIDABLE, REJILLA INFERIOR Y ENTREPAÑOS EN ACERO INOXIDABLE, CON 4 ENTREPAÑOS Y PISO ABIERTOS, CAPACIDAD DE 700 LITROS, PARA TRABAJAR A TEMPERATURAS DE 2 A 10°C, CORTINA NOCTURNA, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA CON DISPLAY, ILUMINACIÓN LED BRILLANTE EN CADA ENTREPAÑO, SISTEMA DE ENFRIAMIENTO POR CORTINA DE AIRE, DESHIELO AUTOMÁTICO, POTENCIA DE 2,350W A 220V/60HZ/2F, REFRIGERANTE 404A, PESO NETO 190 KG. PESO BRUTO 213 KG.
MEDIDAS: 1,220 X 765 X 2070 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO RTS-700L



MURAL DE AUTOSERVICIO REFRIGERADO
MARCA MIGSA. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, REJILLA INFERIOR Y ENTREPAÑOS EN ACERO INOXIDABLE, CON 4 ENTREPAÑOS Y PISO, CAPACIDAD DE 1050 LITROS, PARA TRABAJAR A TEMPERATURAS DE 2 A 10 °C, CORTINA NOCTURNA, CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA CON DISPLAY, ILUMINACIÓN LED BRILLANTE EN CADA ENTREPAÑO, SISTEMA DE ENFRIAMIENTO POR CORTINA DE AIRE, DESHIELO AUTOMÁTICO, POTENCIA DE 1,870 W A 220V / 60HZ / 2F, REFRIGERANTE 404A, PESO NETO 284 KGS.
MEDIDAS: 1829 X 765 X 2070 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO RTS-1050L

VITRINAS & EXHIBIDORES

FRÍOS & CALIENTES



TRAMO ABIERTO REFRIGERADO DE BAJO PERFIL

MARCA MIGSA, CUERPO EXTERIOR EN COLOR NEGRO CON BASE E INTERIOR EN ACERO INOXIDABLE. CAPACIDAD DE 186 L. PARTE SUPERIOR ABIERTA CON CORTINA NOCTURNA. ILUMINACIÓN LED. CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL PARA TRABAJAR DE 0 A 12°C. POTENCIA DE 1,375 WATTS A 110V/60HZ. REFRIGERANTE R290 ECOLÓGICO. CHAROLA EVAPORADORA DE CONDENSADOS. 4 RUEDAS (2 CON FRENO). PESO NETO 90 KG.

MEDIDAS: 657 X 911 X 1067 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO RTS-186L



TRAMO ABIERTO REFRIGERADO DE BAJO PERFIL

MARCA MIGSA, CUERPO EXTERIOR EN COLOR NEGRO CON BASE E INTERIOR EN ACERO INOXIDABLE. CAPACIDAD DE 370 L. PARTE SUPERIOR ABIERTA CON CORTINA NOCTURNA. ILUMINACIÓN LED. CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL PARA TRABAJAR DE 0 A 12°C. POTENCIA DE 1375W A 110V/60HZ. REFRIGERANTE R290 ECOLÓGICO. CHAROLA EVAPORADORA DE CONDENSADOS. 4 RUEDAS (2 CON FRENO). PESO NETO 157 KG.

MEDIDAS DE: 1313 X 911 X 1067 MM.
I CÓDIGO SAT/ 24131500

MODELO RTS-370L

VITRINAS CALIENTES



EXHIBIDOR Y CALENTADOR DE PIZZA

MARCA MIGSA. GABINETE EN ACERO INOXIDABLE, GIRATORIO DE 4 CARAS DE CRISTAL Y PARRILLAS CROMADAS GIRATORIAS DE 4 NIVELES, IDEAL PARA PIZZAS Y OTROS PRODUCTOS, CON CAPACIDAD DE 108 LTS; RESISTENCIA DE 1,200 WATTS, DE 110 V/60HZ. ILUMINACIÓN DE LEDS, PATAS AJUSTABLES. DIÁMETRO DE PARRILLAS DE 350 MM. PESO NETO 33 KGS.

MEDIDAS DE 470 X 470 X 870 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102102

MODELO RTR-108L



EXHIBIDOR Y CALENTADOR DE PIZZAS CON HUMEDAD

MARCA MIGSA, FABRICADO EN TOTAL ACERO INOXIDABLE, CON 4 CARAS DE CRISTAL, GIRATORIO CON 4 NIVELES DE 45 CMS. DE DIÁMETRO. CONTROLES DE TEMPERATURA Y HUMEDAD INDEPENDIENTES. ILUMINACIÓN LED, IDEAL PARA PIZZAS Y OTROS ALIMENTOS. CON CAPACIDAD DE 158 LITROS. DISPLAY PARA LECTURA DE TEMPERATURA. POTENCIA DE 1,700W A 110V/60HZ. PESO NETO DE 32 KG.

MEDIDAS: 600 X 642 X 700 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102102

MODELO RTR-158L



EXHIBIDOR CALIENTE PARA PASO DE ALIMENTOS

MARCA MIGSA, FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE Y LÁMINA ESMALTADA. CONTROL DE CALOR E ILUMINACIÓN INDEPENDIENTES. TERMOSTATO AJUSTABLE DE 30 A 90°C. DOS NIVELES. RIELES PARA PASO DE ALIMENTOS AJUSTABLES. POTENCIA DE 1,160 WATTS A 110V/60HZ. VIDRIOS TEMPLADOS LATERALES. IDEAL PARA HAMBURGUESAS, PAPAS, BAGUETTES, TORTAS, ETC. PESO NETO DE 41 KG. **MEDIDAS: 800 X 700 X 690,5 MM.**

I CÓDIGO SAT/ 48102102

MODELO RTR-85D



EXHIBIDOR CALIENTE ELÉCTRICO CURVO FRONTAL

MARCA MIGSA, GABINETE FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE, CON TRES PARRILLAS DE ALAMBRÓN CROMADAS PARA ACOMODO Y EXHIBICIÓN DE PRODUCTOS, IDEAL PARA EMPANADAS, PAYS, DONAS Y OTROS PRODUCTOS, TERMOSTATO GRADUABLE DE 30 A 90°C, ILUMINACIÓN INTERIOR. CONSUMO MÁXIMO DE 850 WATTS. PESO NETO DE 18 KGS.

MEDIDAS: 350 X 430 X 500 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102102

MODELO HW-1P

VITRINAS & EXHIBIDORES

FRÍOS & CALIENTES



VITRINA CALIENTE DE 2 NIVELES DE DOBLE EXHIBICIÓN

MARCA MIGSA, FABRICADO EL GABINETE EN ACERO INOXIDABLE, DE 2 NIVELES, AMBOS FRENTE Y COSTADOS EN CRISTAL, PUERTAS ABATIBLES EN LOS 2 FRENTE, PANEL DE CONTROL DE ILUMINACIÓN, TEMPERATURA Y HUMEDAD, Y POTENCIA DE 3000 WATTS A 110V/60HZ. PESO NETO 112 KGS.

MEDIDAS DE: 1500 X 760 X 860 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102102

MODELO HW-6P



VITRINA CALIENTE SOBRE MOSTRADOR DE CRISTAL CURVO

MARCA MIGSA. GABINETE ESMALTADO, CRISTALES CURVO FRONTAL CON PUERTAS DESLIZABLES EN LA PARTE POSTERIOR, PISO INTERIOR EN ACERO INOXIDABLE, 1 NIVEL DE ACOMODO DE PRODUCTOS Y EXHIBICIÓN, CONTROL DE TEMPERATURA AJUSTABLE DE 30 A 90°C. A 110V/60HZ. POTENCIA DE 800W. INCLUYE 2 BANDEJAS EN ACERO INOXIDABLE.

MEDIDAS: 660 X 550 X 620 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102102

MODELO BN-660R



VITRINA CALIENTE SOBRE MOSTRADOR

MARCA MIGSA. CAPACIDAD DE 120 LTS; TEMPERATURA DE 30 A 90 °C. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, 2 ENTREPAÑOS Y PISO PARA ACOMODO DE MERCANCÍA, DEPÓSITO PARA VAPORIZACIÓN. VOLTAJE: 110V/60HZ, POTENCIA 1100 WATTS. PESO NETO 35 KGS.

MEDIDAS: 678 X 568 X 686 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102102

MODELO RTR-120L



VITRINA CALIENTE SOBRE MOSTRADOR

MARCA MIGSA. CAPACIDAD DE 160 LTS; TEMPERATURA DE 30 A 90 °C. FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE. 2 ENTREPAÑOS Y PISO PARA ACOMODO DE MERCANCÍA, DEPÓSITO PARA VAPORIZACIÓN. VOLTAJE DE 110V/60HZ, POTENCIA DE ENTRADA DE 1500 WATTS. PESO NETO 43 KGS.

MEDIDAS: 856 X 568 X 686 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102102

MODELO RTR-160L



VITRINA CALIENTE SOBRE MOSTRADOR

MARCA MIGSA. GABINETE ESMALTADO, PISO INTERIOR EN ACERO INOXIDABLE, CRISTALES RECTOS CON PUERTAS DESLIZABLES AL FRENTE Y PARTE POSTERIOR, CUBIERTA EN ACERO INOXIDABLE, 3 NIVELES DE ACOMODO DE PRODUCTOS Y EXHIBICIÓN, CONTROL DE TEMPERATURA AJUSTABLE DE 30 A 90°C. TERMÓMETRO AL FRENTE, INDICADOR DE TEMPERATURA. POTENCIA DE 1840W A 110V/60HZ. PESO NETO 33 KGS.

MEDIDAS: 600 x 450 x 590 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102102

MODELO BN-600R



VITRINA CALIENTE SOBRE MOSTRADOR

MARCA MIGSA. GABINETE ESMALTADO, PISO INTERIOR EN ACERO INOXIDABLE, CRISTALES RECTOS CON PUERTAS DESLIZABLES AL FRENTE Y PARTE POSTERIOR, CUBIERTA EN ACERO INOXIDABLE, 3 NIVELES DE ACOMODO DE PRODUCTOS Y EXHIBICIÓN, CONTROL DE TEMPERATURA AJUSTABLE DE 30 A 90°C. TERMÓMETRO AL FRENTE INDICADOR DE TEMPERATURA DE 120 VOLTS / 60 CICLOS. PESO NETO 50 KGS.

MEDIDAS: 900 X 450 X 590 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102102

MODELO BN-900R



VITRINA EXHIBIDORA NEUTRA CRISTAL CURVO

MARCA MIGSA. FABRICADA LA BASE EN ACERO INOXIDABLE Y CRISTALES LATERALES Y CURVO FRONTAL, 2 PUERTAS TRASERAS, CON DOS NIVELES Y UN ENTREPAÑO DE CRISTAL. CAPACIDAD DE 45 LITROS. PESO DE 12.5 KG.

MEDIDAS: 554 X 376 X 370 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102101

MODELO RTZ-45L



VITRINA EXHIBIDORA NEUTRA CRISTAL RECTO

MARCA MIGSA. FABRICADA LA BASE EN ACERO INOXIDABLE Y CRISTALES LATERALES, RECTO FRONTAL Y 2 PUERTAS TRASERAS, CON DOS NIVELES Y UN ENTREPAÑO DE CRISTAL. CAPACIDAD DE 50 LITROS. PESO DE 13.5 KG.

MEDIDAS: 554 X 361 X 370 MM.
I CÓDIGO SAT/ 48102101

MODELO RTZ-50L